ANDERNACH & BLECK
Blankstahl ist unsere DNA

BLANKSTAHL
Lieferprogramm

04/2024

Blankstahl in Höchstform.

Von der Fertigung, über den Vertrieb bis hin zum Management - Blankstahl liegt in unseren Genen.

Wir produzieren und perfektionieren Formen, die allerhöchsten Ansprüchen genügen. Mit unseren auf Ihr Produkt abgestimmten Fertigungsverfahren produzieren wir flexible Blankstahl-Lösungen in über 9.000 Abmessungen.

Ob zu Wasser, zu Lande oder in der Luft - in jedem Einsatzgebiet dieser Erde ist Blankstahl „made in Hagen" zu finden.

INHALT

Lieferprogramm

nach Blankstahlerzeugnissen		Seite 4
DIN EN 10277		Seite 6
DIN EN 10277		Seite 9
DIN EN 10277		Seite 9
DIN EN 10277		Seite 10
DIN 6880		Seite 11
Zoll Abmessungen / ASTM A108		Seite 8
Sonderanfertigungen		Seite 12
Kranbahnschiene KBS		Seite 13

Lagerprogramm

DIN EN 10277		Seite 7
DIN EN 10277		Seite 9
DIN EN 10277		Seite 9
DIN EN 10277		Seite 10
DIN 6880		Seite 11

Wissenswertes

Maße und Grenzabmaße	Seite 14
Toleranzen	Seite 15

Alle Zwischenabmessungen und im Lieferprogramm nicht aufgeführten Maße können auf Anfrage gefertigt werden. Sprechen Sie uns gerne an.

LIEFERPROGRAMM UNSERER BLANKSTAHLERZEUGNISSE

Weitere Stahlsorten können auf Anfrage produziert werden.

Blankstahlerzeugnisse	Stahlsorten (Beispiele)	▬	●	■	⬣
Automatenstähle	11SMn(Pb)30				
	11SMn(Pb)37				
	35S(Pb)20				
	44SMn(Pb)28				
	46S(Pb)20				
	SAE12L14				
	SAE1215				
	SAE1117				
Stähle für allgemeine technische Verwendung	S235JRC				
	S355J2C				
	C15				
	C16				
	C35				
	C45				
	SAE1018				
	SAE1045				
Einsatzstähle	C10R				
	C15R				
	C16R				
	16MnCrS5				
	16MnCrB5				
	20MnCrS5				
	20NiCrMoS2-2				
	17NiCrMoS6-4				
Vergütungsstähle	C35E				
	C45E				
	34/41CrS4				
	25/42CrMoS4				
	34CrNiMo6				
	51CrV4				
	SAE4140				
Kaltstauch- und Kaltfließpressstähle	C15C				
	C20C				
	C35EC				
	C45EC				
	20MnB4				
	33B2				
Wälzlagerstähle	auf Anfrage				
Warmfeste und hochwarmfeste Stähle	15Mo3				
	24CrMo5				
	21CrMoV5-7				
Werkzeugstähle	auf Anfrage				

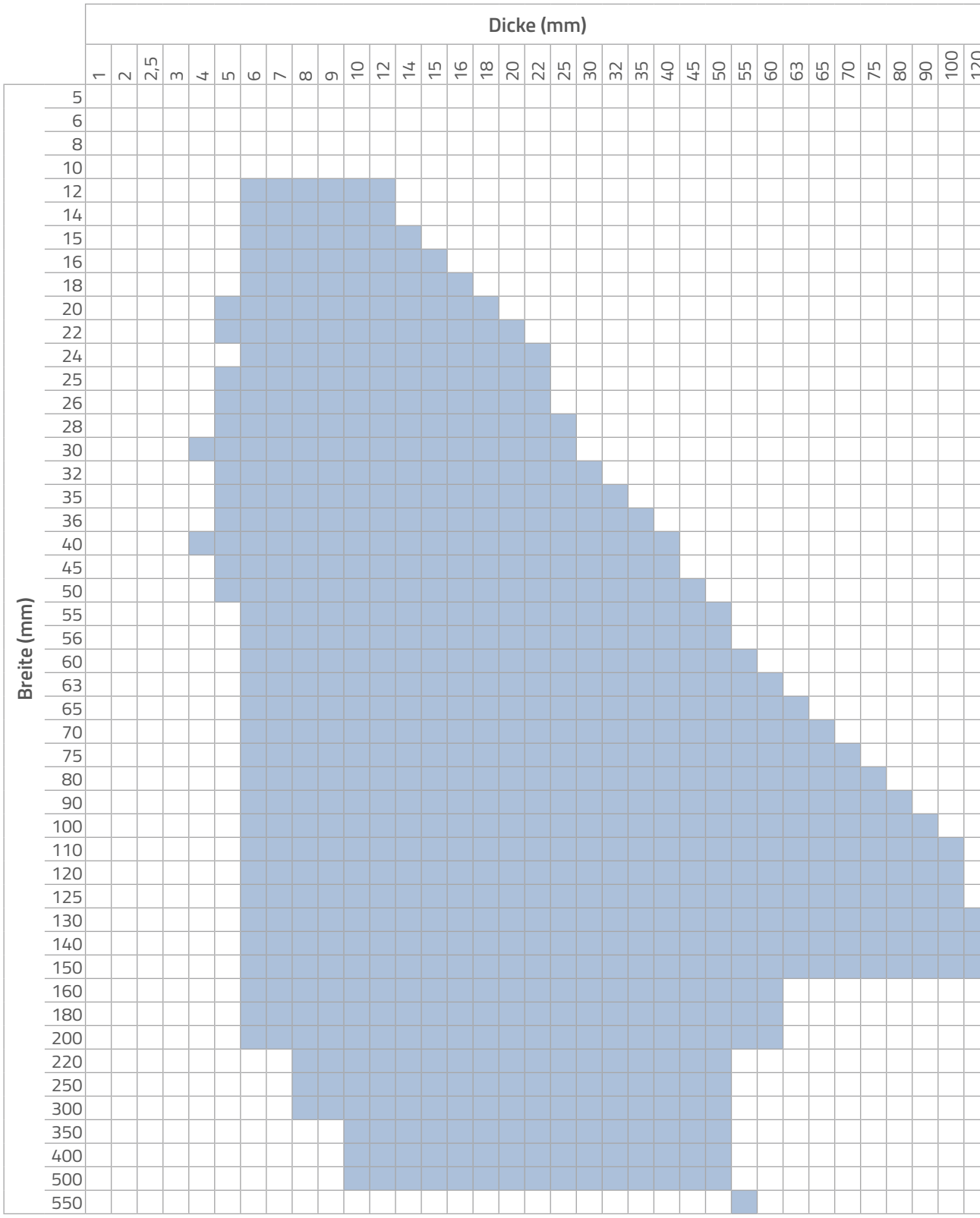
Lieferzustände

+C	gezogen	+SR	spannungsarmgeglüht	+QT	vergütet	+POS®	Produktoptimierter Stahl
+A	weichgeglüht	+AC	geglüht zur Erzielung kugeliger Karbide	+FP	behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge		
+N	normalgeglüht						

FLACHSTÄHLE

DIN EN 10277

LIEFER-PROGRAMM

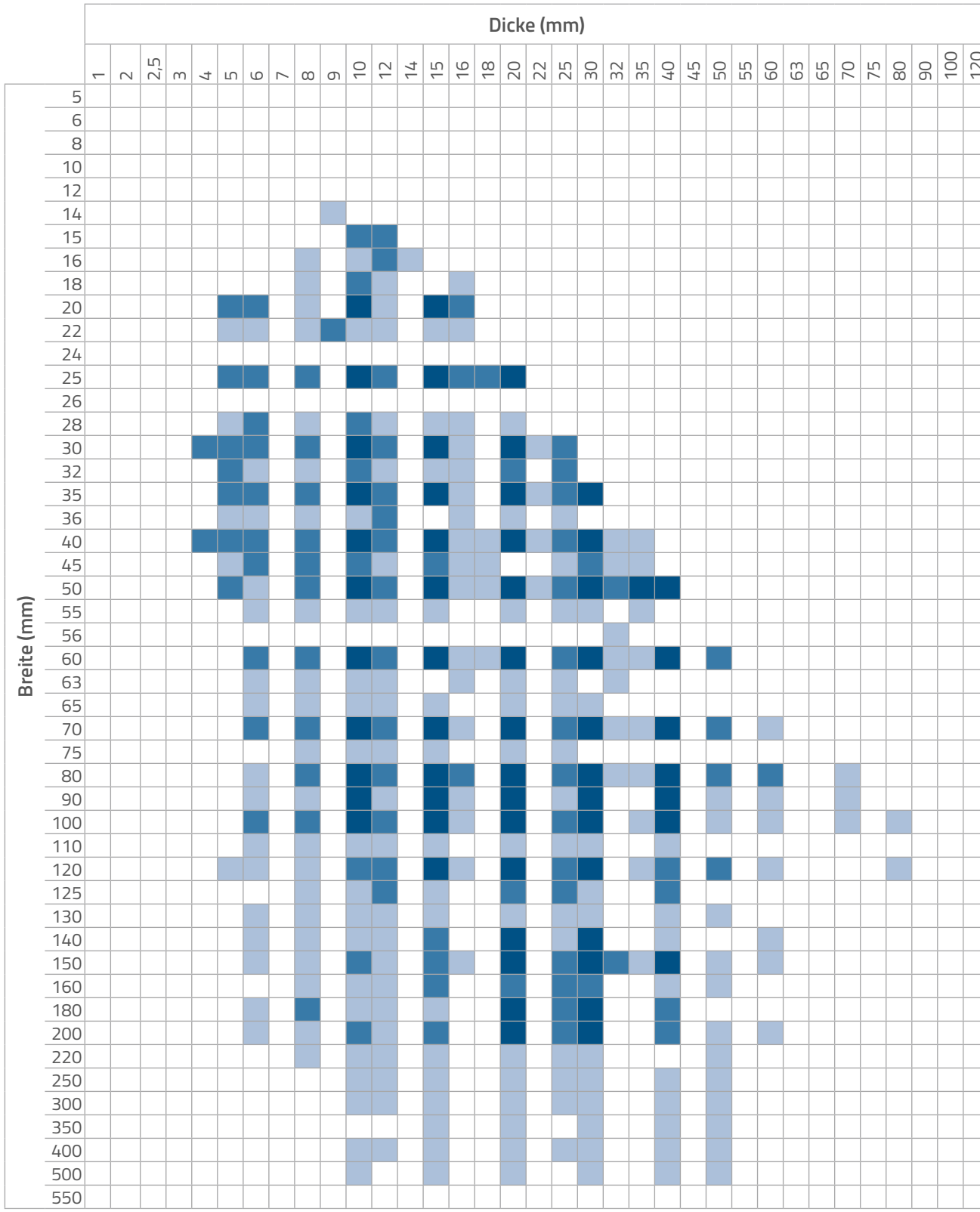


- Stahlsorte S235JRC+C
- Stahlsorten S235JRC+C und C45+C
- Stahlsorten S235JRC+C, C45+C und S355J2C+C

FLACHSTÄHLE

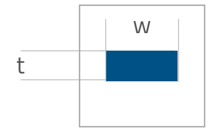
DIN EN 10277

LAGER-PROGRAMM



- Stahlsorte S235JRC+C
- Stahlsorten S235JRC+C und C45+C
- Stahlsorten S235JRC+C, C45+C und S355J2C+C

FLACHSTÄHLE
SAE 1018

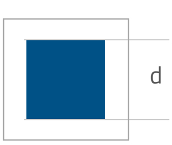


LIEFER-PROGRAMM
Zahlreiche Abmessungen auch direkt ab Lager verfügbar.

Nenndicke (t)	Breite (w)																																	
	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"	1 3/8"	1 1/2"	15/8"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/2"	5"	5 1/2"	6"	6 1/2"	7"	8"	9"	10"	11"	12"	14"	14" 5/8"	16"	18"	20"
	19,05 mm	22,22 mm	25,4 mm	28,57 mm	31,75 mm	34,92 mm	38,1 mm	41,27 mm	44,45 mm	50,8 mm	57,15 mm	63,5 mm	69,85 mm	76,2 mm	82,55 mm	88,9 mm	95,25 mm	101,6 mm	114,3 mm	127 mm	139,7 mm	152,4 mm	165,1 mm	177,8 mm	203,2 mm	228,6 mm	254 mm	279,4 mm	304,8 mm	355,6 mm	371,47 mm	406,4 mm	457,2 mm	508 mm
1/4" 6,35 mm																																		
5/16" 7,93 mm																																		
3/8" 9,52 mm																																		
1/2" 12,7 mm																																		
5/8" 15,87 mm																																		
3/4" 19,05 mm																																		
7/8" 22,22 mm																																		
1" 25,4 mm																																		
1 1/8" 28,57 mm																																		
1 1/4" 31,75 mm																																		
1 1/2" 38,1 mm																																		
1 5/8" 41,27 mm																																		
1 3/4" 44,45 mm																																		
2" 50,8 mm																																		
2 1/4" 57,15 mm																																		
2 1/2" 63,5 mm																																		
3" 76,2 mm																																		

VIERKANTSTÄHLE
SAE 1018

LIEFER-PROGRAMM

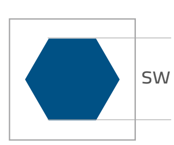


Nenndicke (t)

von 1/2" (12,7 mm)
bis 4" (101,6 mm)

SECHSKANTSTÄHLE
SAE 1018

LIEFER-PROGRAMM

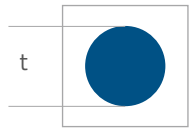


Nenndicke (t)

von 3/4" (19,05mm)
bis 3" (76,2 mm)

RUNDSTÄHLE

DIN EN 10277, h9



LIEFER-PROGRAMM

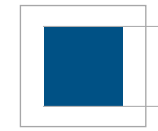
Nenndicke (t) in mm	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	■
13	■
14	■
15	■
16	■
17	■
18	■
19	■
20	■
21	■
22	■
23	■
24	■
25	■
26	■
27	■
28	■
29	■
30	■
31	■
32	■
33	■
34	■
35	■
36	■
38	■
40	■
41	■
42	■
45	■
46	■
48	■
50	■
52	■
55	■
56	■
58	■
60	■
63	■
65	■
70	■
75	■
80	■
85	■
90	■
95	■
100	■
110	
120	
130	
140	
150	

LAGER-PROGRAMM

Nenndicke (t) in mm	S355J2C+C	C35+C	C45+C	11SMn30+C	11SMnPb30+C
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18			■	■	
19					
20	■	■	■	■	
21					
22		■	■	■	
23					
24		■	■	■	
25	■	■	■	■	
26				■	
27				■	
28		■	■	■	
29					
30	■	■	■	■	
31					
32	■	■	■	■	
33					
34					
35	■	■	■	■	
36					
38		■	■	■	
40	■	■	■	■	
41					
42		■	■	■	
45	■	■	■	■	
46					
48				■	
50	■	■	■	■	
52					
55	■	■	■	■	
56					
58					
60	■	■	■	■	
63					
65	■	■	■	■	
70	■	■	■	■	
75	■	■	■	■	
80	■	■	■	■	
85					
90					
95					
100					
110					
120					
130					
140					
150					

VIERKANTSTÄHLE

DIN EN 10277

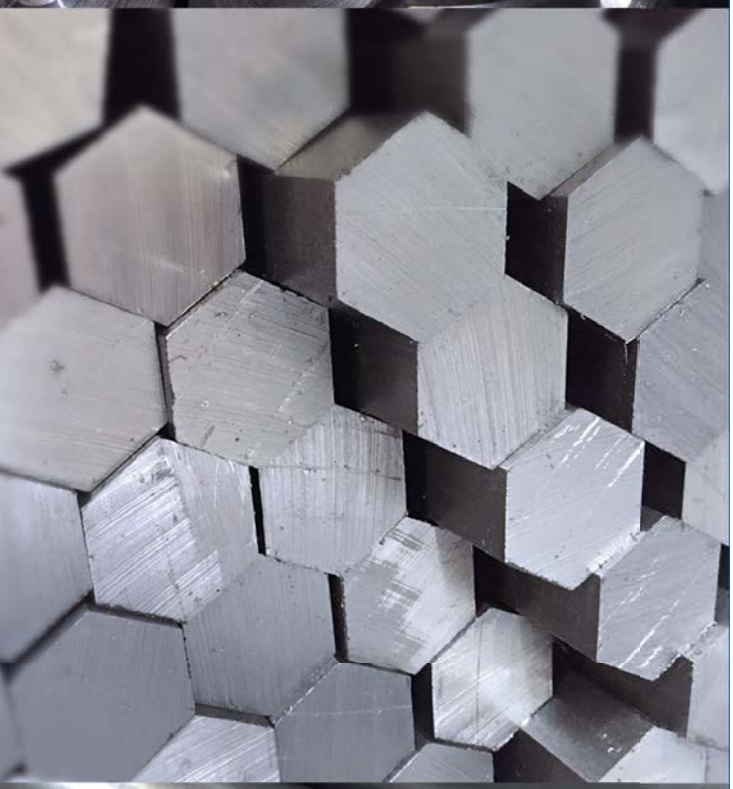


LIEFER-PROGRAMM

Nenndicke (t) in mm	
5	
6	
7	
8	■
9	■
10	■
11	■
12	■
13	■
14	■
15	■
16	■
17	■
18	■
19	■
20	■
21	■
22	■
23	■
24	■
25	■
26	■
27	■
28	■
29	■
30	■
31	■
32	■
33	■
34	■
35	■
36	■
38	■
40	■
41	■
42	■
45	■
46	■
48	■
50	■
52	■
55	■
56	■
58	■
60	■
63	■
65	■
70	■
75	■
80	■
85	■
90	■
95	■
100	■
110	■
120	■
130	■
140	■
150	■

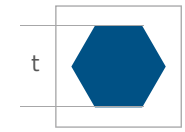
LAGER-PROGRAMM

Nenndicke (t) in mm	S235JRC+C	S355J2C+C	C45+C	11SMn30+C	11SMnPb30+C
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12			■		
13					
14	■		■	■	
15	■		■	■	■
16	■		■	■	■
17					
18	■		■	■	■
19					
20	■	■	■	■	■
21					
22	■		■	■	■
23					
24	■				
25	■	■	■	■	■
26					
27			■		■
28	■		■		
29					
30	■	■	■	■	■
31					
32	■		■	■	■
33					
34					
35	■	■	■	■	■
36	■		■	■	■
38					
40	■	■	■	■	■
41					
42					
45	■	■	■	■	■
46					
48					
50	■	■	■	■	■
52					
55	■	■	■	■	■
56					
58					
60	■	■	■	■	■
63					
65	■	■	■	■	■
70	■		■	■	■
75	■		■	■	
80	■	■	■	■	■
85				■	■
90	■	■	■	■	■
95					
100	■	■	■	■	■
110					
120	■				
130					
140					
150					



SECHSKANTSTÄHLE

DIN EN 10277



LIEFER-PROGRAMM

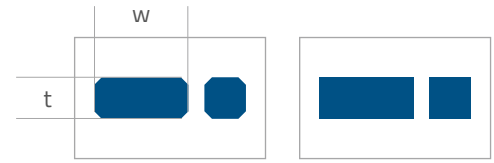
Nenndicke (t) in mm	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	■
18	■
19	■
20	■
21	■
22	■
23	■
24	■
25	■
26	■
27	■
28	■
29	■
30	■
31	■
32	■
33	■
34	■
35	■
36	■
38	■
40	■
41	■
42	■
45	■
46	■
48	■
50	■
52	■
55	■
56	■
58	■
60	■
63	■
65	■
70	■
75	■
80	■
85	■
90	■
95	■
100	■
110	
120	
130	
140	
150	

LAGER-PROGRAMM

Nenndicke (t) in mm	S235JRC+C	S355J2C+C	C35+C	C45+C	11SMn30+C	11SMnPb30+C
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19	■		■	■	■	■
20						
21						
22	■	■	■	■	■	■
23						
24	■	■	■	■	■	■
25						
26						
27	■	■	■	■	■	■
28						
29						
30	■	■	■	■	■	■
31						
32	■	■	■	■	■	■
33						
34						
35						
36	■	■	■	■	■	■
38						
40						
41	■	■	■	■	■	■
42						
45						
46	■	■	■	■	■	■
48						
50	■	■	■	■	■	■
52						
55	■	■	■	■	■	■
56						
58						
60	■	■	■	■	■	■
63						
65	■	■	■	■	■	■
70	■	■	■	■	■	■
75	■		■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■
85						
90						
95						
100						
110						
120						
130						
140						
150						

KEILSTAHL

DIN 6880, Stahlsorte C45+C,
scharfkantig und mit gebrochenen Kanten



LIEFER-PROGRAMM

Breite (w) in mm \ Dicke (t) in mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	28	30	32	34	35	36	38	40	43	45	48	50
5																												
6																												
8																												
10							■																					
12			■		■		■		■																			
14			■			■				■																		
15				■																								
16				■			■				■																	
18				■								■																
20					■				■				■															
22						■				■				■														
24										□					□													
25						■				■				■		□												
28							■				■					■												
30																		□										
32								■				■							□									
35																					□							
36									■				■							■								
40										■				■								□	■	□				
45																■								□	■	□		
50																	■									■	■	□
56																			■									
60																			□									
63																			■									
70																						■						
80																								■				
90																										■		
100																												■

□ Maß in DIN 6880 nicht enthalten, jedoch Toleranz und Ausführung ensprechend

LAGER-PROGRAMM

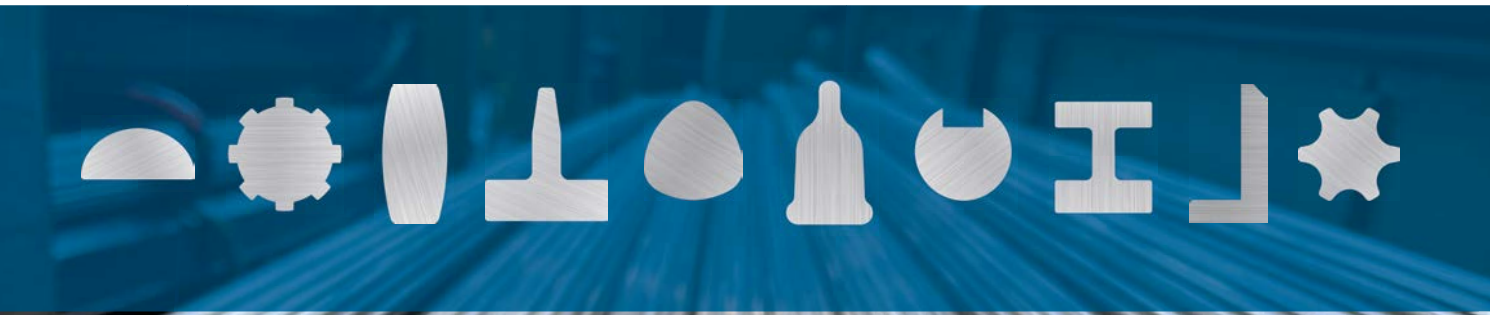
Breite (w) in mm \ Dicke (t) in mm	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	25	28	30	32	34	35	36	38	40	43	45	48	50
5																												
6																												
8																												
10							■																					
12					■		■		■																			
14						■				■																		
15																												
16							■				■																	
18												■																
20					■				■				■															
22						■				■				■														
25										■																		
28							■				■																	
32								■				■																
36									■				■															
40														■														
45																■												
50																	■											
56																			■									
63																			■									
70																						■						
80																								■				
90																										■		
100																												■

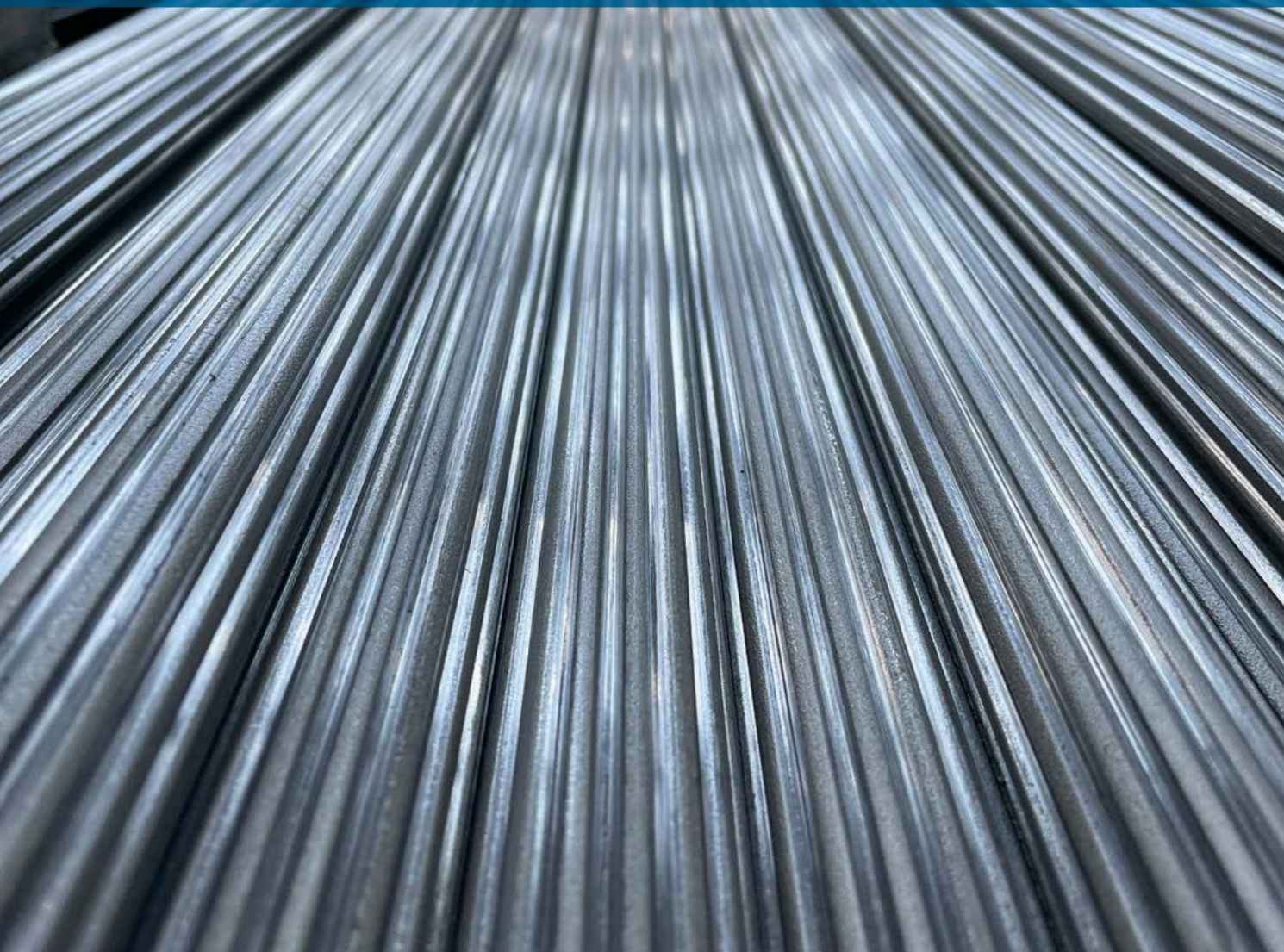
SONDERANFERTIGUNGEN
Individuell zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse

Blankstahl ist in unendlich vielen Formen und Abmessungen produzierbar. Anhand von Zeichnungen oder Musterstücken und den technologischen Anforderungen unserer Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen.

Unsere erfahrenen Ingenieure und Techniker arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um Probleme im Gespräch zu analysieren und gemeinsam neue Ideen zu erarbeiten. Dabei berücksichtigen wir nicht nur technische Aspekte, sondern auch kaufmännische Gesichtspunkte wie Kostenersparnisse und Produktoptimierungen beim Kunden.

Selbstverständlich stellen wir Halbzeuge bester Qualität zur Verfügung und beraten Sie bei der Auswahl des passenden Werkstoffes. So können Sie sicher sein, dass das Endprodukt höchsten Ansprüchen genügt. Wir stehen Ihnen bei der Festlegung der optimalen Arbeitsschritte zur Seite und sorgen durch den gezielten Einsatz spezifischer Fertigungsverfahren wie z. B. die GFS-Glühe dafür, dass das Material zusätzliche vorteilhafte Eigenschaften annimmt, die Ihre Produktionsprozesse noch effizienter ablaufen lassen und die Folgekosten bei der Weiterverarbeitung reduzieren.





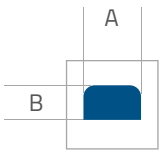
KRANBAHNSCHIENE KBS

Flach- und Vierkantlösungen für Ihren Kran

Produkteigenschaften

Länge:	min. 6000 mm max. 6400 mm
Geradheit:	max. 1 mm/m
Schweißbarkeit:	ähnlich S355 CEV max. 0,47 %
Toleranz:	IT11 (± möglich)

Kopf- und Schrägstoß erhältlich



LIEFER-PROGRAMM

Produkt	Breite A [mm]	Breite Toleranz [mm]	Dicke B [mm]	Dicke Toleranz [mm]	Werkstoff-Norm
KBS40.30	40,000	+0,000 / -0,160	30,000	+0,000 / -0,130	DIN EN 10277:2018-09
KBS50.30	50,000	+0,000 / -0,160	30,000	+0,000 / -0,130	DIN EN 10277:2018-09
KBS50.40	50,000	+0,000 / -0,160	40,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS50.50	50,000	+0,000 / -0,160	50,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS55.55	55,000	+0,000 / -0,190	55,000	+0,000 / -0,190	DIN EN 10277:2018-09
KBS60.30	60,000	+0,000 / -0,190	30,000	+0,000 / -0,130	DIN EN 10277:2018-09
KBS60.40	60,000	+0,000 / -0,190	40,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS60.50	60,000	+0,000 / -0,190	50,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS60.60	60,000	+0,000 / -0,190	60,000	+0,000 / -0,190	DIN EN 10277:2018-09
KBS65.45	65,000	+0,000 / -0,190	45,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS70.50	70,000	+0,000 / -0,190	50,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS70.40	70,000	+0,000 / -0,190	40,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09
KBS70.70	70,000	+0,000 / -0,190	70,000	+0,000 / -0,190	DIN EN 10277:2018-09
KBS80.50	80,000	+0,000 / -0,190	50,000	+0,000 / -0,190	DIN EN 10277:2018-09
KBS80.80	80,000	+0,000 / -0,190	80,000	+0,000 / -0,190	DIN EN 10277:2018-09
KBS50.20	50,000	+0,000 / -0,160	20,000	+0,000 / -0,130	DIN EN 10277:2018-09
KBS100.50	100,000	+0,000 / -0,220	50,000	+0,000 / -0,160	DIN EN 10277:2018-09

Ihre Abmessung ist nicht dabei? Sprechen Sie uns bitte an.

MASSE UND GRENZABMASSE BLANKSTAHL

Gezogen, nach DIN EN 10277

Toleranzklassen für den Fertigzustand

Erzeugnisform	Toleranzklasse nach ISO 286-2			
	h9	h10	h11	h12
Rundstahl				
Vierkantstahl				
Sechskantstahl				

Grenzabmaße für gezogene Flachstähle

Breite mm	Grenzabmaße		Toleranzklasse nach ISO 286-2
≤ 18	+ 0,00 mm	- 0,11 mm	h11
> 18 ≤ 30	+ 0,00 mm	- 0,13 mm	h11
> 30 ≤ 50	+ 0,00 mm	- 0,16 mm	h11
> 50 ≤ 80	+ 0,00 mm	- 0,19 mm	h11
> 80 ≤ 100	+ 0,00 mm	- 0,22 mm	h11
> 100 ≤ 150	+ 0,50 mm	- 0,50 mm	
> 150 ≤ 200	+ 1,00 mm	- 1,00 mm	
> 200 ≤ 300	+ 2,00 mm	- 2,00 mm	
> 300 ≤ 400	+ 2,50 mm	- 2,50 mm	
> 400 ≤ 500	+ 1,00 %	- 1,00 %	

Dicke mm	Grenzmaß [1] mm	Toleranzklasse nach ISO 286-2
> 3 ≤ 6	- 0,075	h11
> 6 ≤ 10	- 0,090	h11
> 10 ≤ 18	- 0,110	h11
> 18 ≤ 30	- 0,130	h11
> 30 ≤ 50	- 0,160	h11
> 50 ≤ 60	- 0,190	h11
> 60 ≤ 80	- 0,300	h12
> 80 ≤ 100	- 0,350	h12

[1] für alle Grenzabmaße gilt + 0

Längenarten und Grenzabmaße der Länge

Längenarten	Länge mm	Grenzabmaße mm
Herstelllänge	3000 - 9000 [2]	> 200
Lagerlänge	3000 oder 6000 [2]	+ 200
Genaulänge	bis zu 9000	nach Vereinbarung, jedoch mind. 2 mm

[2] Abmessung ≤ 25 mm: je Bund bis 5 % Stäbe mit Unterlänge (min. zwei Drittel der Nennlänge)
Abmessung > 25 mm: je Bund bis 10 % Stäbe mit Unterlänge (min. zwei Drittel der Nennlänge)

TOLERANZEN

Gezogen nach ASTM - A 108
(Kohlenstoffgehalt ≤ 0,28 %)

Flachstähle

Abmessungsbereich Breite	Toleranz Breite + Dicke
≤ 3/4" (19,05 mm)	+0" / -0,003" (-0,076 mm)
> 3/4" (19,05 mm) ≤ 1-1/2" (38,1 mm)	+0"/ -0,004" (-0,102 mm)
> 1-1/2" (38,1 mm) ≤ 3" (76,2 mm)	+0" / -0,005" (-0,127 mm)
> 3" (76,2 mm) ≤ 4" (101,6 mm)	+0" / -0,006" (-0,152 mm)
> 4" (101,6 mm) ≤ 6" (152,4 mm)	+0" / -0,008" (-0,203 mm)
> 6" (152,4 mm)	+0" / -0,013" (-0,330 mm)

Vierkantstähle

Abmessungsbereich	Toleranz
≤ 3/4" (19,05 mm)	+0" / -0,002" (-0,051 mm)
> 3/4" (19,05 mm) ≤ 1-1/2" (38,1 mm)	+0" / -0,003" (-0,076 mm)
> 1-1/2" (38,1 mm) ≤ 2-1/2" (63,5 mm)	+0"/ -0,004" (-0,102 mm)
> 2-1/2" (63,5 mm) ≤ 4" (101,6 mm)	+0" / -0,006" (-0,152 mm)
> 4" (101,6 mm) ≤ 5" (127 mm)	+0" / -0,010" (-0,254 mm)
> 5" (127 mm) ≤ 6" (152,4 mm)	+0" / -0,014" (-0,356 mm)

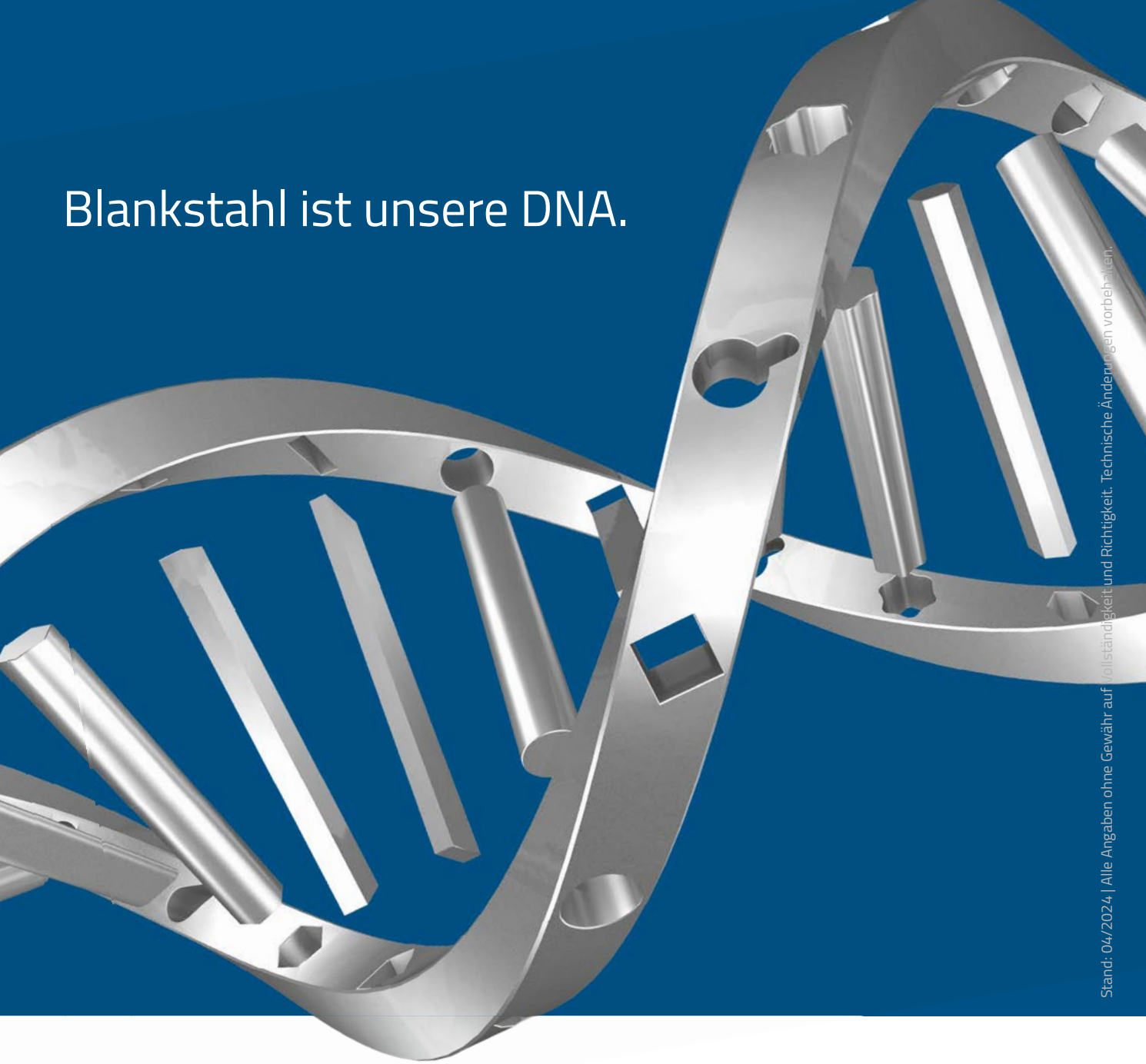
Rundstähle

Abmessungsbereich	Toleranz
≤ 1-1/2" (38,1 mm)	+0" / -0,002" (-0,051 mm)
> 1-1/2" (38,1 mm) ≤ 2-1/2" (63,5 mm)	+0" / -0,003" (-0,076 mm)
> 2-1/2" (63,5 mm) ≤ 4" (101,6 mm)	+0" / -0,004" (-0,102 mm)
> 4" (101,6 mm) ≤ 6" (152,4 mm)	+0" / -0,005" (-0,127 mm)
> 6" (152,4 mm) ≤ 8" (203,2 mm)	+0" / -0,006" (-0,152 mm)
> 8" (203,2 mm) ≤ 9" (228,6 mm)	+0" / -0,007" (-0,178 mm)

Sechskantstähle

Abmessungsbereich	Toleranz
≤ 3/4" (19,05 mm)	+0" / -0,002" (-0,051 mm)
> 3/4" (19,05 mm) ≤ 1-1/2" (38,1 mm)	+0" / -0,003" (-0,076 mm)
> 1-1/2" (38,1 mm) ≤ 2-1/2" (63,5 mm)	+0" / -0,004" (-0,102 mm)
> 2-1/2" (63,5 mm) ≤ 3-1/8" (79,38 mm)	+0" / -0,005" (-0,127 mm)
> 3-1/8" (79,38 mm) ≤ 4" (101,6 mm)	+0" / -0,006" (-0,152 mm)

Blankstahl ist unsere DNA.



Stand: 04/2024 | Alle Angaben ohne Gewähr auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Technische Änderungen vorbehalten.

ANDERNACH & BLECK

Blankstahl ist unsere DNA

Andernach & Bleck GmbH & Co. KG · Lennestraße 92 · 58093 Hagen
Tel.: +49 (0) 2331 353-0 · Fax: +49 (0) 2331 353-269
info@blankstahl.biz · www.blankstahl.biz